

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 002/2019

PROCESSO ADMINISTRATIVO DIGITAL (PAD) N.º 13760/2018

A UNIÃO, por intermédio do TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DA BAHIA, com sede na 1º Avenida do Centro Administrativo da Bahia, n.º 150, Salvador - BA, inscrito no CNPJ/MF sob o n.º 05.967.350/0001-45, neste ato representado por sua Diretora-Geral, Fabíola Mazzei Vitório, considerando o resultado do Pregão Eletrônico n.º 77/2018, cujo objeto se constitui no Registro de Preços para eventual aquisição de mobiliário certificado, RESOLVE, com amparo nas Leis nº 8.666/93 e n.º 10.520/2002, nos Decretos n.ºs 5.450/2005 e 7.892/2013, e na Resolução Administrativa n.º 10/2007 do TRE da Bahia, registrar os preços da empresa CENTER MOVEIS E DESIGN LTDA, inscrita no CNPJ/MF n.º 15.676.062/0001-95, com sede na Rua Engracia Heiss, nº 320, Jardim Gisela, Toledo-PR, CEP 85.905-590 e CLN 116, Bloco D, Loja 51 Asa Norte, Brasília-DF, CEP;70.773-540 (endereco para correspondência), telefone n.º (61)3273-1460. e-mail anapaula@premiumbrasilia.com.br, representada neste ato pelo Sr. FABIANO BRÁULIO MACHADO, portador da Carteira de Identidade n.º 2.845.555 SSP/DF, inscrito no CPF/MF sob n.º 970.672.966-68, indicados no Anexo I desta Ata, observadas as condições do Edital que integra este instrumento de registro, independentemente de transcrição.

Será incluído nesta Ata, no Anexo II, o registro das **licitantes** que aceitaram cotar os bens ou serviços com preços iguais aos da **licitante vencedora** na sequência da classificação do certame, excluído o percentual referente à margem de preferência, quando o objeto não atender aos requisitos previstos no art. 3º da Lei n.º 8.666/93.

O prazo de validade improrrogável da Ata de Registro de Preços é de 12 (doze) meses, contado da data da sua publicação na Imprensa Oficial, excluído o dia do começo e incluído o do vencimento.

A assinatura da presente Ata implicará na plena aceitação, pelo fornecedor, das condições estabelecidas no Edital da licitação e seus anexos.

A licitante vencedora somente será liberada, sem penalidade, do compromisso previsto nesta Ata, nas hipóteses previstas no art. 18, § 1°, art. 19, inciso I e art. 21, incisos I e II, do Decreto n.º 7.892/2013.

Passam a fazer parte desta Ata, para todos os efeitos, a documentação e propostas apresentadas pela licitante.

Fica eleito o foro da Seção Judiciária da Justiça Federal de Salvador, capital do estado da Bahia, para dirimir qualquer dúvida oriunda da execução deste ajuste.

E, por estarem justas e contratadas, assinam as partes o presente instrumento, em 02 (duas) vias de igual teor e forma, para que produza seus jurídicos e legais efeitos.

Salvador, 17 de 6 mein de 2019

Fabiola Mazzei Vitório

Diretora-Geral do TRE-BA

FABIANO BRÁULIO MACHADO CPF

N°.970.672.966-68

CENTER MOVEIS E DESIGN LTDA



ANEXO I - PREÇOS

LOTE 2					
		ARMÁRIO	S		
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT. MÁXIMA	VALOR UNIT (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
13	Armário médio	un	80	564,00	45.120,00
14	Armário médio	un	80	524,00	41.920,00
15	Armário alto	un	100	737,00	73.700,00





ANEXO II - CADASTRO DE RESERVA

TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, CNPJ 21.306.287/0001-52 aderiu ao Cadastro de Reserva.

ANEXO III – TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

1.1. Registro de preços para eventual aquisição de mobiliário certificado, conforme especificações constantes nos Anexos A c B deste termo.

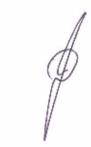
2. JUSTIFICATIVA

2.1. Com vistas a dar continuidade ao projeto de modernização do mobiliário do Tribunal Regional Eleitoral da Bahia, este procedimento objetiva a aquisição de mobiliário dotado de certificado de conformidade às normas técnicas editadas pela Associação Brasileira de Normas Técnicas - ABNT, Foro Nacional de Normalização (Resolução Conmetro n.º 7, de 24.08.1992), emitido por Organismo de Avaliação de Conformidade acreditado pelo Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia - INMETRO, destinado à sede e ao novo Anexo do Tribunal, sediados em Salvador – BA, aos fóruns e cartórios eleitorais sediados em municípios do interior do Estado.

A adoção do Sistema de Registro de Preços para esta contratação justifica-se em face da impossibilidade em se estabelecer de forma exata o quantitativo de mobiliário a ser utilizado na sede deste Tribunal, no novo Anexo, nos fóruns e nos cartórios eleitorais do interior do Estado, e o destinado ao atendimento de novas demandas, a exemplo de substituição de bens que vierem a apresentar defeito ou quebra, ou se tornarem inservíveis.

Em busca da melhor adequação técnica, intercambialidade, modularidade e harmonia estética dos bens a serem adquiridos, dispuseram-se os itens em lotes distintos, consoante a natureza funcional dos materiais, definindo-se os seguintes agrupamentos, tendo-se por critério de julgamento das propostas o menor preço por lote:

- · Lote 1: mesas autoportantes e gaveteiros;
- Lote 2: armários:
- Lote 3: cadeira giratória de espaldar médio, cadeiras de diálogo e cadeiras sobre longarina;
- Lote 4: cadeiras giratórias de espaldar alto.



Para os principais itens de cada lote exige-se a apresentação de certificado. Dispensa-se a certificação para os itens secundários associados, no mesmo lote, a itens certificados. Essa medida tem por fim a atenuação de restrições à competitividade, haja vista que a certificação pressupõe características físicas precisas, o que inviabilizaria a adequação, pelos fabricantes, às dimensões específicas determinadas neste Termo de Referência.

Apresentam-se, para cada um dos itens, descrição textual e gráfica, de modo a facilitar a compreensão das características exigidas.

2.1.1. A compra destes bens visa o atendimento das demandas já registradas, bem como aquelas que podem surgir durante a vigência da Ata a ser celebrada, inclusive a substituição de mobiliários que não estejam em boas condições de uso. Os quantitativos por item estão descritos no Anexo A.

3. LOCAL E PRAZO DE ENTREGA

- 3.1. A contratada deverá entregar o material na Seção de Gestão de Patrimônio, localizada no Edificio-Sede do Tribunal Regional Eleitoral da Bahia (TRE-BA), sito na 1ª Avenida do Centro Administrativo da Bahia, nº 150, Salvador Bahia, ou, ainda, no Centro de Apoio Técnico CAT, localizado no Loteamento Porto Seco Pirajá, Quadra A, Lote 16/17, Rua A, Via Marginal da BR 324, Salvador -Ba, conforme opção da Administração a ser informada quando do agendamento da entrega.
- 3.2. Horários de entrega: 13h às 18h, de segunda à quinta-feira, e 08h às 12h, às sextas-feiras.
- **3.3.** A contratada deverá, obrigatoriamente, consultar a SEGEP, através dos telefones (71 3373-7077 ou 71 3373-7357), ou através do e-mail segep@tre-ba.jus.br, para fazer o agendamento da entrega.
- 3.4. O prazo para a entrega do material será de 45 (quarenta e cinco) dias contados do recebimento, pela Contratada, do "Pedido de Fornecimento", conforme modelo constante do Anexo C, que será emitido pela Fiscalização do Contrato, no prazo máximo de 5 (cinco) dias contados da formalização do ajuste.
- 3.4.1. Em caso de paralisação das atividades dos setores responsáveis pelo recebimento dos bens durante o Recesso Forense (entre 20 de dezembro e 6 de janeiro do ano subsequente), haverá a suspensão dos prazos de entrega em favor da contratada. Neste caso, a empresa será previamente notificada pela fiscalização do ajuste.
- 3.5. Os materiais referentes aos lotes 01 e 02 deverão ser montados nas instalações do Tribunal Regional Eleitoral da Bahia, mediante programação com a Seção de Gestão de Patrimônio, e os referentes aos Lotes 03 e 04 deverão ser entregues montados.
- 3.6. Correrão por conta da contratada quaisquer providências relativas à descarga do material, incluindose aí a necessária mão de obra.

4. RECEBIMENTO



- 4.1. O recebimento ocorrerá em duas etapas:
- a) Recebimento provisório: o material será recebido provisoriamente no momento da entrega, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes do Edital e da proposta, ficando, nesta ocasião, suspensa a fluência do prazo de entrega inicialmente fixado.
- b) Recebimento definitivo: no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados da montagem para os itens dos lotes 01 e 02, e da data da entrega para os itens dos lotes 03 e 04.
- 4.2 A Contratada garantirá a qualidade do material fornecido, obrigando-se a substituir, no prazo de 30 (trinta) dias, contados a partir do dia útil seguinte ao do recebimento, pela Contratada, da comunicação da inconformidade, aquele que no prazo de validade apresentar vícios ou incorreções resultantes da fabricação ou de sua correta utilização que o tornem impróprio ou inadequado para o consumo a que se destina ou lhe diminuam o valor.
- 4.3 Em caso de irregularidades apuradas no momento da entrega, o material poderá ser recusado de pronto, mediante termo correspondente, ficando dispensado o recebimento provisório, e fazendo-se disso imediata comunicação escrita ao fornecedor.
- 4.4 Se após o recebimento provisório, constatar-se que o fornecimento foi efetuado em desacordo com o pactuado ou foi entregue quantitativo inferior ao solicitado, a fiscalização do contrato notificará por escrito a contratada para substituir, às suas expensas, o material recusado ou complementar o material faltante, no prazo que lhe restar daquele indicado para entrega.
- 4.5 Se a contratada não substituir ou complementar o material entregue em desconformidade com as condições exigidas no edital, o fiscal do contrato glosará a nota fiscal, no valor do material não entregue ou recusado, e a encaminhará para pagamento, acompanhada de relatório circunstanciado, informando, ainda, o valor a ser retido cautelarmente, para fazer face à eventual aplicação de multa.
- 4.6 Caso a Contratada não retire, no prazo de 90 dias, a contar do recebimento da notificação, o material recusado, ficará caracterizado o seu abandono, nos termos do disposto no artigo 1.275, Inciso III, do Código Civil, podendo a Contratante incorporá-lo ao seu patrimônio, encaminhá-lo a outros órgãos da Administração Pública ou, ainda, a entidades filantrópicas sem fins lucrativos, reconhecidas como de utilidade pública federal, e a Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público.
- 4.7 A contratada fará constar da nota fiscal os valores unitários e respectivos valores totais em conformidade com o constante da correspondente nota de empenho/contrato, atentando-se para as inexatidões que poderão decorrer de eventuais arredondamentos.
- 4.8 Consoante o disposto no artigo 32 da Lei nº 12.305/2010, as embalagens dos materiais devem ser fabricadas com materiais que propiciem a reutilização ou a reciclagem, devendo-se assegurar que sejam restritas em volume e peso às dimensões requeridas à proteção do conteúdo e à comercialização do produto, projetadas de forma a serem reutilizadas de maneira tecnicamente viável e compatível com as exigências aplicáveis ao produto que contêm, ou recicladas, se a reutilização não for possível.

5 - QUALIFICAÇÃO TÉCNICA





- 5.1 Sob pena de inabilitação, o licitante vencedor deve apresentar o seguinte documento, em que conste a sua denominação, CNPJ e endereço, em original ou cópia autenticada por cartório competente ou pelo pregociro:
- I Atestado(s) de Capacidade Técnica, em nome do licitante, expedido(s) por pessoa(s) jurídica(s) de direito público ou privado, que comprove(m) o fornecimento de mobiliário compatível com o objeto desta licitação, compreendendo o seguinte quantitativo mínimo por lote:

Lote 1: 315 mesas de escritório autoportantes e 300 gaveteiros;

Lote 2: 100 armários;

Lote 3: 200 cadeiras giratórias de espaldar médio, 200 cadeiras de diálogo e 50 cadeiras sobre longarina;

Lote 4: 25 cadeiras giratórias de espaldar alto;

- 5.2 Os atestados de capacidade técnica devem corresponder a mobiliários certificados por Organismo de Avaliação de Conformidade acreditado pelo INMETRO.
- 5.3 Para fins de habilitação, verificar-se-á a compatibilidade do objetivo social da licitante, constante do contrato/ estatuto social ou certidão simplificada da junta comercial, com o objeto da licitação.

6. GARANTIA DE ADEQUAÇÃO DO PRODUTO

- 6.1. A Contratada, no ato de entrega dos bens, deverá apresentar o Termo de Garantia de Fábrica.
- 6.2. O material fornecido deverá ter garantia de fábrica, pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, ou o que consta na especificação do bem, contados a partir do recebimento definitivo.
- 6.3. Na vigência da garantia legal, a Contratada obrigar-se-á a reparar, sem ônus para a Contratante, o objeto contratado que apresentar vícios ou incorreções resultantes da fabricação ou de sua correta utilização que o tornem impróprio ou inadequado para o consumo a que se destina ou lhe diminuam o valor, no prazo máximo de 30 (trinta) dias, a contar do primeiro dia útil seguinte ao do recebimento, pela Contratada, da comunicação de inconformidade.
- 6.4. O término do atendimento ocorrerá no dia de conclusão do reparo e da disponibilidade do objeto em perfeito estado de uso nas dependências do Contratante.
- 6.5. O pedido de substituição ou de reparo do objeto contratado, durante o período de garantia, poderá ser formalizado por e-mail, fax ou outro meio hábil de comunicação.
- 6.6. Não sendo o vício sanado no prazo do subitem 6.3, a Contratada será notificada para que substitua o produto por outro novo da mesma espécie, marca e modelo, em perfeitas condições de uso, em no máximo 30 (trinta) dias, a contar do primeiro dia útil seguinte ao do recebimento da notificação, sob pena de serem-lhe aplicadas as sanções previstas no edital e no contrato.



6.7. A garantia, em todos os casos, engloba a proteção contra vícios, defeitos ou incorreções advindos da fabricação, montagem e desgaste excessivo.

7. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- 7.1. São obrigações da Contratada, além daquelas explícita ou implicitamente contidas no presente termo de referência e na legislação vigente:
- a) entregar os bens no prazo, nas especificações e na quantidade constantes neste termo de referência,
 assim como com as características descritas na proposta;
- b) atender às solicitações do Contratante nos prazos estabelecidos neste instrumento;
- e) não fornecer quantidade ou modelo diversos do solicitado;
- d) substituir os produtos danificados em razão de transporte, descarga ou outra situação que não possa ser imputada à Administração;
- e) responder pelos encargos previdenciários, trabalhistas, fiscais e comerciais resultantes da execução do contrato;
- f) responder por quaisquer danos pessoais ou materiais causados por seus empregados à Administração e/ou a terceiros na execução deste Contrato;
- g) manter, durante a execução do ajuste, todas as condições de habilitação exigidas para a contratação;
- h) reparar, corrigir, remover ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, o objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções;
- i) não subcontratar, ceder ou transferir, no todo ou em parte, o objeto do contrato, salvo se autorizado neste termo de referência;
- j) prestar garantia de adequação dos produtos (qualidade, segurança, durabilidade e desempenho), em conformidade com as condições estabelecidas neste termo de referência.

8. OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

8.1. A Contratante obriga-se a:

- a) acompanhar e fiscalizar a execução do ajuste, anotando em registro próprio as ocorrências acaso verificadas, determinando o que for necessário à regularização das faltas ou defeitos observados;
- b) prestar esclarecimentos que venham a ser solicitados pela Contratada;
- c) efetuar os pagamentos nas condições e nos prazos constantes neste termo de referência e no edital;
- d) zelar para que, durante a vigência do Contrato, a Contratada cumpra as obrigações assumidas, bem como sejam mantidas as condições de habilitação e qualificação exigidas no processo licitatório;

you.



e) determinar a reparação, a correção, a remoção ou a substituição do objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções.

9. INADIMPLEMENTO E PENALIDADES

- 9.1 A Administração poderá aplicar à licitante vencedora, pelo descumprimento total ou parcial das obrigações assumidas, as sanções previstas na Lei e no Contrato, sendo a multa calculada dentro dos seguintes parâmetros:
- a) atrasar injustificadamente a entrega do objeto contratado -1 % (um por cento), sobre o valor do material entregue em atraso, por dia de atraso, até o máximo de 20 (vinte) dias;
- b) inexecução parcial 25% (vinte e cinco por cento) sobre o valor do material não entregue;
- c) inexecução total 25% (vinte e cinco por cento) sobre o valor total contratado;
- d) atrasar, até no máximo 10 (dez) dias, o atendimento para a reparação do vício ou incorreções ou a substituição do produto que apresentou, dentro do prazo de garantia legal, vícios ou incorreções decorrentes da fabricação ou do seu uso correto que o tornem impróprio ou inadequado para o consumo a que se destina ou lhe diminuam o valor 1 (um por cento) % do valor de aquisição do bem, por dia de atraso;
- e) não realizar a reparação do vício ou incorreções ou a substituição do produto que apresentou, dentro do prazo de garantia legal, vícios ou incorreções decorrentes da fabricação ou do seu uso correto que o tornem impróprio ou inadequado para o consumo a que se destina ou lhe diminuam o valor 25 % (vinte e cinco por cento) do valor de aquisição do material não substituído ou reparado.
- 9.2. Ultrapassado o prazo estabelecido no subitem 8.1, alínea "a", a Administração poderá não receber os itens pendentes de entrega.
- 9.3. A aplicação da penalidade estabelecida no subitem 9.1, alínea "e", não afasta a obrigação da devolução do valor pago pela aquisição do bem.

10. MEDIDAS ACAUTELADORAS

- 10.1. Ocorrendo inadimplemento contratual, a Administração poderá, com base no artigo 45 da Lei nº 9.784/1999 e artigo 7º, parágrafo único, da Portaria nº 455/2016, do TRE/BA, reter de forma cautelar, dos pagamentos devidos à Contratada, valor relativo a eventual multa a ser-lhe aplicada.
- 10.2. Finalizado o processo administrativo de apuração das faltas contratuais cometidas pela Contratada, tendo a Administração decidido pela penalização, o valor retido cautelarmente será convertido em multa. Não havendo decisão condenatória, o valor será restituído, monetariamente corrigido pelo mesmo índice de reajuste dos pagamentos devidos à Contratada.

11. PAGAMENTO

M



- 11.1. Observada a ordem cronológica estabelecida no art. 5º da Lei 8.666/93, o pagamento será efetuado sem qualquer acréscimo financeiro, mediante depósito através de ordem bancária, nos seguintes prazos e condições:
- 11.1.1. Para valor igual ou inferior a R\$ 17.600,00: até o 5º dia útil subsequente à apresentação da nota fiscal;
 - 11.1.2. Para valor superior a R\$ 17.600,00: até o 10° dia útil subsequente à apresentação da nota fiscal.
- 11.2. Condiciona-se o pagamento a:
 - I Apresentação da nota fiscal discriminativa da execução do objeto contratado;
 - II Declaração da fiscalização do contrato de que o fornecimento se deu conforme pactuado.
- 11.3. A Contratada indicará na nota fiscal o nome do Banco e os números da agência e da conta-corrente para efetivação do pagamento.
- 11.4. A Contratante, observados os princípios do contraditório e da ampla defesa, poderá deduzir, do montante a pagar à Contratada, os valores correspondentes a multas, ressarcimentos ou indenizações por esta devidos.



ANEXO A

A.1. ESPECIFICAÇÕES

LOTE 1						
	MESAS AUTOPORTANTES E GAVETEIROS					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	CÓDIGO SIASG	QUANTIDADE MÁXIMA			
1	Mesa de escritório com tampo em formato "L"	BR0150056	100			
2	Mesa de escritório com tampo em formato "L"	BR0150056	100			
3	Mesa de escritório com tampo em formato "L"	BR0150056	100			
4	Mesa de escritório com tampo em formato retangular	BR0150056	200			
5	Mesa de escritório com tampo em formato retangular	BR0150056	50			
6	Mesa de escritório com tampo em formato peninsular	BR0150056	25			
7	Mesa de escritório com tampo em formato peninsular	BR0150056	25			
8	Mesa de reunião com tampo em formato circular	BR0150164	30			
9	Mesa de reunião com tampo em formato elíptico	BR0150136	20			
10	Mesa de reunião com tampo em formato elíptico	BR0150136	10			
11	Gaveteiro volante	BR0390519	400			
12	Gaveteiro mesa	BR0390518	200			

LOTE 2					
	ARMÁ	RIOS			
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	CÓDIGO SIASG	QUANTIDADE MÁXIMA		
3	Armário médio	BR0150481	80		
14	Armário médio	BR0020591	80		
15	Armário alto	BR0150481	100		





C	LOTE 3 CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPLADAR MÉDIO, CADEIRA DE DIÁLOGO E CADEIRAS SOBRE LONGARINA.					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	CÓDIGO SIASG	QUANTIDADE MÁXIMA			
16	Cadeira giratória operacional com espaldar médio	BR0020680	400			
17	Cadeira de diálogo - com braços	BR0150506	200			
18	Cadeira de diálogo – sem braços	BR0150506	200			
19	Cadeiras sobre longarina – 2 lugares	BR0150133	50			
20	Cadeiras sobre longarina – 3 lugares	BR0150133	50			

LOTE 4 CADEIRAS GIRATÓRIAS OPERACIONAIS COM ESPALDAR ALTO E CADEIRA DE DIÁLOGO					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	CÓDIGO SIASG	QUANTIDADE MÁXIMA		
21	Cadeira giratória operacional com espaldar alto	BR0020680	50		
22	Cadeira giratória operacional com espaldar alto e apoio de cabeça	BR0020680	20		

- A.1.1 Adotaram-se para as especificações técnicas as nomenclaturas e aspectos físicos e dimensionais definidos pela ABNT, especialmente os constantes das seguintes normas:
 - NBR 13961:2010 Móveis para escritório Armários;
 - NBR 13962: 2006 Móveis para escritório Cadeiras Requisitos e métodos de ensaio;
 - NBR 13966:2008 Móveis para escritório Mesas Classificação e características físicas e dimensionais e requisitos e métodos de ensaio;
- A.1.2 Às normas mencionadas são correlatas as seguintes:
 - NBR 8094:1983 Material metálico revestido e não revestido Corrosão por exposição à névoa salina;
 - NBR 8537:2015 Espuma flexível de poliuretano Determinação da densidade;
 - NBR 9176:2016 Espuma flexível de poliuretano Determinação da força de indentação;
 - NBR 9429:2016 Espuma flexível de poliuretano Determinação das dimensões;
 - NBR 9177:2015 Espuma flexível de poliuretano Determinação da fadiga dinâmica.
- A.1.3 Os parâmetros técnicos descritos nas preditas normas como requisitos essenciais para a aprovação em ensaios e obtenção de certificado de marca de conformidade integram as presentes especificações.

Mr.



- A.1.4 Para melhor coerência estética e funcional, modularidade e intercambialidade entre os componentes, e maior facilidade de conservação e reposição de peças, todos os itens dentro de cada lote devem corresponder ao mesmo fabricante e marca.
- A.1.5 Quanto às formas ilustradas nas descrições de cada um dos itens contidas no Anexo B, pode haver variações decorrentes do estilo adotado por cada fabricante, salvo se expressamente indicados aspectos dimensionais específicos, caso em que a observância é de caráter obrigatório.
- A.1.6 As especificações detalhadas dos lotes e itens seguintes constam do anexo B "Nota Técnica Especificação do Mobiliário".

Lote 1: mesas autoportantes e gaveteiros;

Lote 2: Armários

Lote 3: cadeira giratória operacional de espaldar médio, cadeira de diálogo e cadeira sobre longarina;

Lote 4: cadeiras giratórias de espaldar alto.

(Dr.



ANEXO B

NOTA TÉCNICA

ESPECIFICAÇÃO DO MOBILIÁRIO

ORIENTAÇÕES AO LICITANTE

Quanto aos desenhos ilustrados nesta Nota Técnica, pode haver variações decorrentes do estilo adotado por cada fabricante, salvo se expressamente descritos os aspectos de design e/ou dimensionais na especificação do item, caso em que a observância é de caráter obrigatório.

Os itens dos lotes 1, 2, 3 e 4 devem corresponder, dentro de cada lote, ao mesmo fabricante e marca, e, quando indicado em sua descrição (observação), mesma linha ou linha superior.

Agruparam-se os itens em 4 (quatro) lotes distintos:

LOTE	ITENS
1	Mesas autoportantes e gaveteiros
2	Armários
3	Cadeiras giratórias de espaldar médio, cadeiras de diálogo e cadeiras sobre longarina
4	Cadeiras giratórias de espaldar alto

Para os seguintes itens exige-se certificado de marca de conformidade:

LOTE	ITENS	CERTIFICAÇÃO	
1	1, 2, 3	OBRIGATÓRIA	
2	13, 14 e 15	OBRIGATÓRIA	
3	16, 17 e 18	OBRIGATÓRIA	
4	21 e 22	OBRIGATÓRIA	

A seguir, apresentam-se as descrições técnicas de cada um dos itens, em ordem crescente, conforme a sequência estabelecida no Anexo A - "Especificações", do Termo de Referência, e, ao final, relação geral dos itens e certificações exigidas.

ITEM 1

Mesa de escritório com tampo em formato "L"





 Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13966/2008 ou mais atualizada.

DIMENSÕES

- Largura do tampo: 1600 mm x 1600 mm;
- Profundidade do tampo: 600 mm;
- Altura da mesa: 735 mm, variação de ± 5 mm;
- Dimensões específicas conforme o desenho e respectiva legenda.

TAMPO

- Tampo único com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor argila;
- Bordas retas em termoplástico, na mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Painel frontal com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor cinza.

ESTRUTURA

- Estruturas laterais metálicas, com calha vertical metálica para passagem de fiação e tampa com saque frontal, pintadas em epóxi-pó por processo eletrostático;
- Tratamento anti-corrosivo à base de fosfato de zinco.
- Todos os componentes metálicos aparentes em cor cinza;
- Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.

SUPORTES

- Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzida com divisores que permitam a individualização dos circuitos;
- Calha horizontal para cabcamento sob o tampo.



LEGENDA

H (distância vertical do piso à face superior do tampo): 735 ± 5 mm;

L1 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1600 mm;

L2 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1600 mm;

P (distância horizontal entre as bordas frontal e posterior da mesa): 600 mm;

R (raio de convergência no segmento de acomodação do usuário);

Borda frontal: borda mais próxima do usuário;

A



Borda posterior: borda oposta à do usuário.

Observações:

As arestas nomeadas pelas letras L1, L2 e P devem ser totalmente retilíneas.

O segmento de acomodação do usuário, na extremidade frontal do tampo, deve ser curvilíneo, conforme o desenho.

ITEM 2

Mesa de escritório com tampo em formato "L"

 Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13966/2008 ou mais atualizada.

DIMENSÕES

- Largura do tampo: 1600 mm x 1400 mm;
- Profundidade do tampo: 600 mm;
- Altura da mesa: 735 mm, variação de ± 5 mm;
- Dimensões específicas conforme o desenho e respectiva legenda.

TAMPO

- Tampo único com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor argila;
- Bordas retas em termoplástico, na mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Painel frontal com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor cinza.

ESTRUTURA

- Estruturas laterais metálicas, com calha vertical metálica para passagem de fiação e tampa com saque frontal, pintadas em epóxi-pó por processo eletrostático;
- Tratamento anti-corrosivo à base de fosfato de zinco.
- Todos os componentes metálicos aparentes em cor cinza;
- Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.

SUPORTES

 Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzida com divisores que permitam a individualização dos circuitos;

Calha horizontal para cabeamento sob o tampo.

(Jan





H (distância vertical do piso à face superior do tampo): 735 ± 5 mm;

L1 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1600 mm;

L2 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1400 mm;

P (distância horizontal entre as bordas frontal e posterior da mesa): 600 mm;

R (raio de convergência no segmento de acomodação do usuário);

Borda frontal: borda mais próxima do usuário;

Borda posterior: borda oposta à do usuário.

Observações:

As arestas nomeadas pelas letras L1, L2 e P devem ser totalmente retilineas. O segmento de acomodação do usuário, na extremidade frontal do tampo, deve ser curvilíneo, conforme o desenho.

ITEM 3

Mesa de escritório com tampo em formato "L"

 Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13966/2008 ou mais atualizada.

DIMENSÕES

- Largura do tampo: 1400 mm x 1600 mm;
- Profundidade do tampo: 600 mm;
- Altura da mesa: 735 mm, variação de ± 5 mm;
- Dimensões específicas conforme o desenho e respectiva legenda.



TAMPO

- Tampo único com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor argila;
- Bordas retas em termoplástico, na mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Painel frontal com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor cinza.

ESTRUTURA

- Estruturas laterais metálicas, com calha vertical metálica para passagem de fiação e tampa com saque frontal, pintadas em epóxi-pó por processo eletrostático;
- Tratamento anti-corrosivo à base de fosfato de zinco.
- Todos os componentes metálicos aparentes em cor cinza;
- Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.

SUPORTES

- Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzida com divisores que permitam a individualização dos circuitos;
- Calha horizontal para cabeamento sob o tampo.



LEGENDA

H (distância vertical do piso à face superior do tampo): 735 ± 5 mm;

L1 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1400 mm;

L2 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1600 mm;

P (distância horizontal entre as bordas frontal e posterior da mesa): 600 mm;

R (raio de convergência no segmento de acomodação do usuário);

Borda frontal: borda mais próxima do usuário;

Borda posterior: borda oposta à do usuário.

Observações:

Der





As arestas nomeadas pelas letras L1, L2 e P devem ser totalmente retilíneas.

O segmento de acomodação do usuário, na extremidade frontal do tampo, deve ser curvilíneo, conforme o desenho.

ITEM 4

Mesa de escritório com tampo em formato retangular

DIMENSÕES

- Largura do tampo: 1200 mm;
- Profundidade do tampo: 600 mm;
- Altura da mesa: 735 mm, variação de ± 5 mm;
- Dimensões específicas conforme o desenho e respectiva legenda.

TAMPO

- Tampo único com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico, em cor argila;
- Bordas retas em termoplástico, na mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Painel frontal com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor cinza.

ESTRUTURA

- Estruturas laterais metálicas, com calha vertical metálica para passagem de fiação e tampa com saque frontal, pintadas em epóxi-pó por processo eletrostático;
- Tratamento anti-corrosivo à base de fosfato de zinco.
- Todos os componentes metálicos aparentes em cor cinza;
- Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.

SUPORTES

- Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzida com divisores que permitam a individualização dos circuitos;
- Calha horizontal para cabcamento sob o tampo.



LEGENDA

H (distância vertical do piso à face superior do tampo): 735 ± 5 mm;

L (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1200 mm;

P (distância horizontal entre as bordas frontal e posterior da mesa): 600 mm;

Borda frontal: borda mais próxima do usuário;

Borda posterior: borda oposta à do usuário.

all



ITEM 5

Mesa de escritório com tampo em formato retangular

DIMENSÕES

- Largura do tampo: 1000 mm;
- Profundidade do tampo: 600 mm;
- Altura da mesa: 735 mm, variação de ± 5 mm;
- Dimensões específicas conforme o desenho e respectiva legenda.

TAMPO

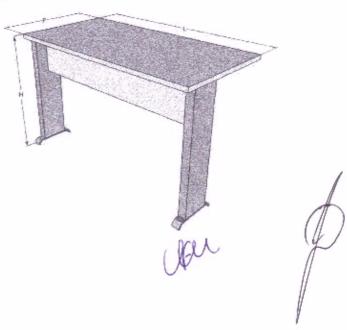
- Tampo único com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico, em cor argila;
- Bordas retas em termoplástico, na mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Painel frontal com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor cinza.

ESTRUTURA

- Estruturas laterais metálicas, com calha vertical metálica para passagem de fiação e tampa com saque frontal, pintadas em epóxi-pó por processo eletrostático;
- Tratamento anti-corrosivo à base de fosfato de zinco.
- Todos os componentes metálicos aparentes em cor cinza;
- Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.

SUPORTES

- Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzida com divisores que permitam a individualização dos circuitos;
- Calha horizontal para cabeamento sob o tampo.





LEGENDA

H (distância vertical do piso à face superior do tampo): 735 ± 5 mm;

L (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1000 mm;

P (distância horizontal entre as bordas frontal e posterior da mesa): 600 mm;

Borda frontal: borda mais próxima do usuário; Borda posterior: borda oposta à do usuário.

ITEM 6

Mesa de escritório com tampo em formato peninsular

DIMENSÕES

- Largura do tampo: 1800 mm x 1600 mm;
- Profundidade do tampo: 600 mm;
- Altura da mesa: 735 mm, variação de ± 5 mm;
- Dimensões específicas conforme o desenho e respectiva legenda.

TAMPO

- Tampo único com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor argila;
- Lado de maior Largura com extremidade em formato peninsular;
- Bordas retas em termoplástico, na mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Painel frontal com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor cinza.

ESTRUTURA

- Estruturas laterais metálicas, com calha vertical metálica para passagem de fiação e tampa com saque frontal, pintadas em epóxi-pó por processo eletrostático;
- Tratamento anti-corrosivo à base de fosfato de zinco.
- Todos os componentes metálicos aparentes em cor cinza;
- Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.

SUPORTES

- Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzida com divisores que permitam a individualização dos circuitos;
- Calha horizontal para cabcamento sob o tampo.



LEGENDA

H (distância vertical do piso à face superior do tampo): 735 ± 5 mm;



L1 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1800 mm;

L2 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1600 mm;

P (distância horizontal entre as bordas frontal e posterior da mesa): 600 mm;

R (raio de convergência no segmento de acomodação do usuário);

Borda frontal: borda mais próxima do usuário; Borda posterior: borda oposta à do usuário.

Observações:

A aresta nomeada pela letra P deve ser totalmente retilinea.

O segmento de acomodação do usuário, na extremidade frontal do tampo, deve ser curvilíneo, conforme o desenho.

ITEM 7

Mesa de escritório com tampo em formato peninsular

DIMENSÕES

- Largura do tampo: 1600 mm x 1800 mm;
- Profundidade do tampo: 600 mm;
- Altura da mesa: 735 mm, variação de ± 5 mm;
- Dimensões específicas conforme o desenho e respectiva legenda.

TAMPO

- Tampo único com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor argila;
- Lado de maior Largura com extremidade em formato peninsular;
- Bordas retas em termoplástico, na mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Painel frontal com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor cinza.

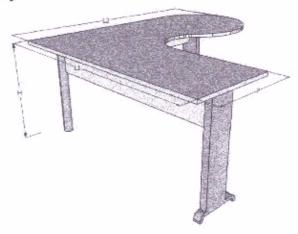
ESTRUTURA

- Estruturas laterais metálicas, com calha vertical metálica para passagem de fiação e tampa com saque frontal, pintadas em epóxi-pó por processo eletrostático;
- Tratamento anti-corrosivo à base de fosfato de zinco.
- Todos os componentes metálicos aparentes em cor cinza;
- Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.



SUPORTES

- Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzida com divisores que permitam a individualização dos circuitos;
- Calha horizontal para cabeamento sob o tampo.



LEGENDA

H (distância vertical do piso à face superior do tampo): 735 ± 5 mm;

L1 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1600 mm;

L2 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1800 mm;

P (distância horizontal entre as bordas frontal e posterior da mesa): 600 mm;

R (raio de convergência no segmento de acomodação do usuário);

Borda frontal: borda mais próxima do usuário; Borda posterior: borda oposta à do usuário.

Observações:

A aresta nomeada pela letra P deve ser totalmente retilínea.

O segmento de acomodação do usuário, na extremidade frontal do tampo, deve ser curvilíneo, conforme o desenho.

ITEM 08

Mesa de reunião com tampo em formato circular

DIMENSÕES

- Diâmetro do tampo: 1200 mm;

- Altura da mesa: 735 mm, variação de ± 5 mm;

TAMPO

- Tampo único com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor argila;
- Bordas retas em termoplástico, na mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;

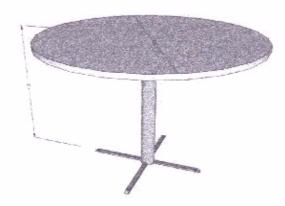
ESTRUTURA

- Estrutura de coluna central com no mínimo 4 patas ou colunas unidas por travessas;

s;



- Todos os componentes metálicos aparentes em cor cinza, pintados em epóxi-pó por processo eletrostático;
- Tratamento anti-corrosivo à base de fosfato de zinco.
- Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.



LEGENDA

H (distância vertical do piso à face superior do tampo): 735 ± 5 mm; D (diâmetro do tampo): 1200 mm.

ITEM 09

Mesa de reunião com tampo em formato elíptico

DIMENSÕES

- Largura do tampo: 1600 mm x 1200 mm;
- Altura da mesa: 735 mm, variação de ± 5 mm;
- Dimensões específicas conforme o desenho e respectiva legenda.

TAMPO

- Tampo com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor argila;
- Bordas retas em termoplástico, na mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Painel frontal com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor cinza.

ESTRUTURA

- Estruturas laterais metálicas com calha vertical metálica para passagem de fiação e tampa com saque frontal;
- Todos os componentes metálicos aparentes em cor cinza, pintados em epóxi-pó por processo eletrostático;
- Tratamento anti-corrosivo à base de fosfato de zinco.
- Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente



SUPORTES

 Tampa basculante metálica, no centro do tampo, equipada internamente com no mínimo 3 tomadas de energia e 3 de lógica/telefonia.



LEGENDA

H (distância vertical do piso à face superior do tampo): 735 ± 5 mm; L1 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1600 mm; L2 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1200 mm.

ITEM 10

Mesa de reunião com tampo em formato elíptico

DIMENSÕES

- Largura do tampo: 2400 mm x 1200 mm;
- Altura da mesa: 735 mm, variação de ± 5 mm;
- Dimensões específicas conforme o desenho e respectiva legenda.

TAMPO

- Tampo com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor argila;
- Bordas retas em termoplástico, na mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Painel frontal com espessura mínima de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico em cor cinza.

ESTRUTURA

- Estruturas laterais metálicas com calha vertical metálica para passagem de fiação e tampa com saque frontal;
- Todos os componentes metálicos aparentes em cor cinza, pintados em epóxi-pó por processo eletrostático;
- Tratamento anti-corrosivo à base de fosfato de zinco;
- Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.



SUPORTES

 Tampa basculante metálica, no centro do tampo, equipada internamente com no mínimo 3 tomadas de energia e 3 de lógica/telefonia.



LEGENDA

H (distância vertical do piso à face superior do tampo): 735 ± 5 mm; L1 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 2400 mm; L2 (distância horizontal entre as bordas laterais da mesa): 1200 mm.

ITEM 11 Gaveteiro volante

DIMENSÕES

- Largura do gaveteiro: 390 mm, variação de ± 30 mm;
- Profundidade do gaveteiro: 520 mm, variação de ± 30 mm;
- Altura do gaveteiro: 600 mm, variação de ± 10 mm.

GAVETEIRO

- Corpo confeccionado em MDP revestido em laminado melamínico em ambas as faces, com espessura mínima de 18 mm, tampo em cor argila e laterais em cor cinza;
- Bordas protegidas por perfil termoplástico na mesma cor;
- Rodízios de duplo giro injetados em nylon.

GAVETAS

- 2 (duas) gavetas simples e 1 (uma) gaveta para pastas suspensas, confeccionadas em MDP revestidas em laminado melamínico em ambas as faces, tampo frontal com espessura mínima de 15 mm, tampos em cor argila e laterais em cor cinza;
- Abertura por meio de trilhos com corrediças de aço, com roldanas de nylon de alta resistência e baixo ruído;
- Sistema de travamento de fim de curso;
- Com puxadores metálicos, com acabamento em cor cinza, ou abertura por calha lateral;
- Fechadura de comando único, com trava simultânea de todas as gavetas;
- Chave escamoteável com cópia,



H (distancia vertical entre as superficies externas da base e do tampo do gaveteiro): 600 ± 10 mm;

L (distância horizontal entre superfícies externas das laterais do gaveteiro): 390 ± 30 mm;

P (distância horizontal entre as superfícies externas do fundo e da frente do gaveteiro): 520 ± 30 mm.

ITEM 12 Gaveteiro mesa

DIMENSÕES

- Largura do gaveteiro: 390 mm, variação de ± 30 mm;
- Profundidade do gaveteiro: 600 mm;
- Altura do gaveteiro: 735 mm, variação de ± 5 mm.

GAVETEIRO

- Corpo confeccionado em MDP revestido em laminado melamínico em ambas as faces, com espessura mínima de 18 mm, tampo em cor argila e laterais em cor cinza;
- Rodapé em aço, com quatro sapatas niveladoras em nylon;
- Bordas protegidas por perfil termoplástico na mesma cor.

GAVETAS

- 3 (três) gavetas simples e 1(uma) gaveta para pastas suspensas, confeccionadas em MDP revestidas em laminado melamínico em ambas as faces, tampos e laterais com espessura mínima de 15 mm, tampos em cor argila e laterais em cor cinza;
- Abertura por meio de trilhos com corrediças de aço, com roldanas de nylon de alta resistência e baixo ruído;
- Sistema de travamento de fim de curso;
- Com puxadores metálicos, com acabamento em cor cinza, ou abertura por calha lateral;
- Fechadura de comando único, com trava simultânea de todas as gavetas;
- Chave escamoteável com cópia.





H (distância vertical entre as superficies externas da base e do tampo do gaveteiro): 735 ± 5 mm;

L (distância horizontal entre superfícies externas das laterais do gaveteiro): 390 ± 30 mm;

P (distância horizontal entre as superfícies externas do fundo e da frente do gaveteiro): 600 mm.

ITEM 13

Armário médio

 Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13961/2010 ou mais atualizada.

DIMENSÕES

- Largura do armário: 800 mm, variação de ± 10 mm;
- Profundidade do armário: 500 mm, variação de ± 10 mm;
- Altura do armário: 1610 mm, variação de ± 10 mm.

CORPO

- Corpo confeccionado em MDP revestido em laminado melamínico em ambas as faces, com espessura mínima de 18 mm, em cor argila;
- Tampo superior com espessura mínima de 25 mm;
- Bordas em termoplástico da mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Laterais com espessura mínima de 18 mm;
- Fundo com espessura mínima de 15 mm;
- Base em quadro de aço, dotada de sistema de nivelamento.

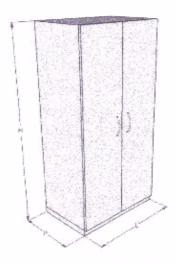
PORTAS

- Portas confeccionadas em MDP revestido em laminado melamínico em ambas as faces, com espessura mínima de 18 mm, em cor argila;
- Bordas em termoplástico da mesma cor;
- Portas fixadas com dobradiças de aço, com ângulo mínimo de 105°;
- Puxadores em metal, tipo alça, com acabamento em cor cinza;
- Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas;
- Chave escamoteável com cópia.

PRATELEIRAS

- 3 (três) prateleiras com espessura mínima de 18 mm;
- Confeccionadas em MDP e revestidas em laminado melamínico em ambas as faces, em cor argila;
- Bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira;
- Regulagem de altura por pinos nas laterais internas do armário.





H (distância vertical entre as superfícies externas da base e do tampo do armário): 1610 ± 10 mm;

L (distância horizontal entre superfícies externas das laterais do armário): 800 ± 10 mm;

P (distância horizontal entre as superfícies externas do fundo e da frente do armário): 500 ± 10 mm.

ITEM 14

Armário médio

Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13961/2010 ou mais atualizada.

DIMENSÕES

- Largura do armário: 800 mm, variação de ± 10 mm;
- Profundidade do armário: 500 mm, variação de ± 10 mm;
- Altura do armário: 1610 mm, variação de ± 10 mm.

CORPO

- Corpo confeccionado em MDP revestido em laminado melamínico em ambas as faces, com espessura mínima de 18 mm, em cor argila;
- Tampo superior e tampo acima das portas com espessura mínima de 25 mm;
- Bordas em termoplástico da mesma cor dos tampos, com espessura mínima de 2 mm;
- Laterais com espessura mínima de 18 mm;
- Fundo com espessura mínima de 15 mm;
- Base em quadro de aço, dotada de sistema de nivelamento.

PORTAS

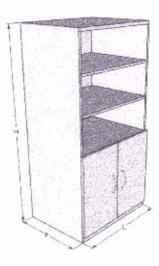
- Portas confeccionadas em MDP revestido em laminado melamínico em ambas as faces, com espessura mínima de 18 mm, em cor argila;
- Bordas em termoplástico da mesma cor;
- Portas fixadas com dobradiças de aço, com ângulo mínimo de 105°;
- Puxadores em metal, tipo alça, com acabamento em cor cinza;
- Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas;
- Chave escamoteável com cópia.





PRATELEIRAS

- 2 (duas) prateleiras com espessura mínima de 18 mm, no compartimento aberto;
- 1 (uma) prateleira com espessura mínima de 18 mm, no compartimento fechado;
- Confeccionadas em MDP e revestidas em laminado melamínico em ambas as faces, em cor argila;
- Bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira;
- Regulagem de altura por pinos nas laterais internas do armário.



LEGENDA

H (distância vertical entre as superfícies externas da base e do tampo do armário): 1610 ± 10 mm;

L (distância horizontal entre superficies externas das laterais do armário): 800 ± 10 mm;

P (distância horizontal entre as superficies externas do fundo e da frente do armário): 500 ± 10 mm.

ITEM 15

Armário alto

Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13961/2010 ou mais atualizada.

DIMENSÕES

- Largura do armário: 800 mm, variação de ± 10 mm;
- Profundidade do armário: 500 mm, variação de ± 10 mm;
- Altura do armário: 2010 mm, variação de ± 10 mm.

CORPO

- Corpo confeccionado em MDP revestido em laminado melamínico em ambas as faces, com espessura mínima de 18 mm, em cor argila;
- Tampo superior com espessura mínima de 25 mm;
- Bordas em termoplástico da mesma cor do tampo, com espessura mínima de 2 mm;
- Laterais com espessura mínima de 18 mm;
- Fundo com espessura mínima de 15 mm;
- Base em quadro de aço, dotada de sistema de nivelamento.

v.

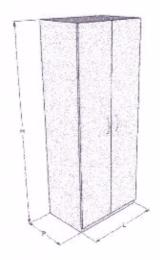


PORTAS

- Portas confeccionadas em MDP revestido em laminado melamínico em ambas as faces, com espessura mínima de 18 mm, em cor argila;
- Bordas em termoplástico da mesma cor;
- Portas fixadas com dobradiças de aço, com ângulo mínimo de 105°;
- Puxadores em metal, tipo alça, com acabamento em cor cinza;
- Fechadura metálica com travamento simultâneo das 2 portas;
- Chave escamoteável com cópia.

PRATELEIRAS

- 4 prateleiras com espessura mínima de 18 mm;
- Confeccionadas em MDP e revestidas em laminado melamínico em ambas as faces, em cor argila;
- Bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira;
- Regulagem de altura por pinos nas laterais internas do armário.



LEGENDA

H (distância vertical entre as superficies externas da base e do tampo do armário): 2010 ± 10 mm;

L (distância horizontal entre superficies externas das laterais do armário): 800 ± 10 mm;

P (distância horizontal entre as superficies externas do fundo e da frente do armário): 500 ± 10 mm.



ITEM 16

Cadeira giratória operacional com espaldar médio e Apoia-braço

 Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13962/2006 ou mais atualizada.

ASSENTO E ENCOSTO

- Concha dupla, bipartida;
- Estofamento em espuma de poliuretano injetado, isento de CFC, de alta resiliência, com, no mínimo, 50mm de espessura no centro do assento, densidade mínima de 55kg/m3 e 50kg/m3, respectivamente, para assento e encosto, moldados anatomicamente, bordas arredondadas;
- Estrutura moldada em resina poliéster, reforçada com fibra de vidro, de alta resistência, indeformável e auto-extinguível, com espessura mínima de 10mm;
- Revestimento em tecido sintético, similar a couro, na cor preta, fixação sem grampos aparentes;
- Medidas mínimas do encosto Largura: 42cm, Extensão vertical: 40cm;
- Medidas mínimas do assento Largura: 42cm, Profundidade da superfície: 44cm;
- Encosto com regulagem da altura do apoio lombar em pelo menos quatro posições, do deslocamento horizontal em pelo menos três posições e da inclinação;
- Profundidade do assento regulável em pelo menos três posições;
- Mecanismo de relax excêntrico (livre flutuação) com opção de bloqueio em qualquer ângulo;
- Contra-encosto em polímero de alta resistência, na cor preta;
- Ligeira inclinação na parte frontal do assento.

ESTRUTURA

- Base giratória composta por cinco hastes equidistantes, em alumínio polido;
- Rodízios de duplo giro injetados em nylon com banda de rodagem em poliuretano, em forma de "H", com eixo vertical de aço 1010/1020 com diâmetro mínimo de 11mm, fixado por meio de bucha de nylon e anel elástico em aço, eixo horizontal em aço 1010/1020 com diâmetro mínimo de 8 mm, rodas com diâmetro mínimo de 50 mm, largura da superfície de rolamento de no mínimo 7mm, distância entre rodas de 18 a 22mm;
- Com coluna central, com sistema de regulagem milimétrica da altura do assento e giro livre a 360°, composta de: pistão a gás (pneumático), rolamento com esferas de aço e mola amortecedora de alta resistência com diâmetro do fio aço-mola, no mínimo, de 6 mm, dimensionada para absorção de impactos do sentar brusco;
- Toda a estrutura metálica, que não seja em alumínio polido ou aço cromado, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preta.

APOIA-BRAÇOS:

- Braços tipo "T' retilíneos, em alumínio polido ou em aço cromado, afixados sob o assento;
- Regulagem vertical de altura, de profundidade, com, no mínimo, cinco e três estágios, respectivamente, e lateral;
- Apoio com bordas arredondadas, revestido em poliuretano injetado, na cor preta;
- Medidas mínimas: 7 cm de largura e 25cm de profundidade;
- Leve inclinação na parte frontal do apoio.

MANUAL

 Toda unidade deverá vir acompanhada de manual de instruções para utilização de todos os mecanismos da cadeira.

Jan



ITEM 17

Cadeira de diálogo com Apoia-braço

 Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13962/2006 ou mais atualizada.

ASSENTO E ENCOSTO

- Concha dupla, bipartida;
- Estofamento em espuma de poliuretano injetado, isento de CFC, de alta resiliência, com, no mínimo, 50mm de espessura no centro do assento, densidade mínima de 50kg/m3 respectivamente, para assento e encosto, moldados anatomicamente, bordas arredondadas;
- Estrutura moldada em resina poliéster, reforçada com fibra de vidro, de alta resistência, indeformável e auto-extinguível, com espessura mínima de 10mm;
- Revestimento em tecido sintético, similar a couro, na cor preta, fixação sem grampos aparentes;
- Medidas mínimas do encosto Largura: 42cm, Extensão vertical: 40cm;
- Medidas mínimas do assento Largura: 42cm, Profundidade da superficie: 44cm;
- Altura da face superior do assento em relação ao piso: mínimo de 45cm;
- Contra-encosto em polímero de alta resistência, na cor preta;
- Ligeira inclinação na parte frontal do assento.

ESTRUTURA

- Base fixa contínua, semi trapezoidal, tipo "S", confeccionada em alumínio polido ou aço cromado;
- Braços fixos integrados à base;
- Apoio com bordas arredondadas, revestido em poliuretano injetado, na cor preta;
- Altura total em relação ao piso: mínima de 85cm;
- Largura total incluindo apoio para os braços: mínimo de 55cm;
- Com sapatas estabilizadoras deslizantes em polímero;
- Leve inclinação na parte frontal do apoio.

OBSERVAÇÕES

Item da mesma marca e linha (ou linha superior) do Item 16.





ITEM 18

Cadeira de diálogo, sem braços

 Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13962/2006 ou mais atualizada.

ASSENTO E ENCOSTO

- Concha dupla, bipartida;
- Estofamento em espuma de poliuretano injetado, isento de CFC, de alta resiliência, com, no mínimo, 50mm de espessura no centro do assento, densidade mínima de 50kg/m3 respectivamente, para assento e encosto, moldados anatomicamente, bordas arredondadas;
- Estrutura moldada em resina poliéster, reforçada com fibra de vidro, de alta resistência, indeformável e auto-extinguível, com espessura mínima de 10mm;
- Revestimento em tecido sintético, similar a couro, na cor preta, fixação sem grampos aparentes;
- Medidas mínimas do encosto Largura: 42cm, Extensão vertical: 40cm;
- Medidas mínimas do assento Largura: 42cm, Profundidade da superficie: 44cm;
- Altura da face superior do assento em relação ao piso: mínimo de 45cm;
- Contra-encosto em polímero de alta resistência, na cor preta;
- Ligeira inclinação na parte frontal do assento.

ESTRUTURA

- Base fixa contínua, semi trapezoidal, tipo "S", confeccionada em alumínio polido ou aço cromado;
- Altura total em relação ao piso: mínima de 85cm;
- Com sapatas estabilizadoras deslizantes em polímero.

OBSERVAÇÕES

Item da mesma marca e linha (ou linha superior) do Item 16.





ITEM 19

Cadeiras sobre longarina, sem braços - 2 lugares

ASSENTO E ENCOSTO

- Concha dupla, bipartida;
- Estofamento em espuma de poliuretano injetado, isento de CFC, de alta resiliência, com, no mínimo, 50mm de espessura no centro do assento, densidade mínima de 50kg/m3 respectivamente, para assento e encosto, moldados anatomicamente, bordas arredondadas;
- Estrutura moldada em resina poliéster, reforçada com fibra de vidro, de alta resistência, indeformável e auto-extinguível, com espessura mínima de 10mm;
- Revestimento em tecido sintético, similar a couro, na cor preta, fixação sem grampos aparentes;
- Medidas mínimas do encosto Largura: 40cm, Extensão vertical: 36cm;
- Medidas mínimas do assento Largura: 40cm, Profundidade da superficie: 44cm;
- Altura mínima do assento em relação ao piso 42cm;
- Contra-encosto em polímero de alta resistência, na cor preta;
- Protetor de borda em perfil de PVC semi-rígido de alto impacto, na cor preta, contornando todo o perímetro do assento e do encosto;
- Ligeira inclinação na parte frontal do assento.

ESTRUTURA

- Longarina em tubo de aço de seção retangular mínima de 30x50mm ou oblonga de 30x60mm, com espessura de parede de, no mínimo, 2,0mm;
- Patas em tubo de aço de seção retangular mínima de 30x50mm ou oblonga de 30x60mm, com espessura de parede mínima de 2,65mm e 50cm de profundidade;
- Fixação dos assentos através de acoplamento e braçadeira metálicos aparafusados, assegurando resistência mecânica ao conjunto;
- Ligações entre tubos feitas por solda MIG;
- Todas as partes da estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preta;
- Extremidades das longarinas e dos pés dotadas de ponteiras plásticas de acabamento na cor preta;
- Quatro sapatas niveladoras, reguláveis, em nylon, com eixo de aco rosqueável.

OBSERVAÇÕES

- Item da mesma marca e linha (ou linha superior) do Item 16.





ITEM 20

Cadeiras sobre longarina, sem braços - 3 lugares

ASSENTO E ENCOSTO

- Concha dupla, bipartida;
- Estofamento em espuma de poliuretano injetado, isento de CFC, de alta resiliência, com, no mínimo, 50mm de espessura no centro do assento, densidade mínima de 50kg/m3 respectivamente, para assento e encosto, moldados anatomicamente, bordas arredondadas;
- Estrutura moldada em resina poliéster, reforçada com fibra de vidro, de alta resistência, indeformável e auto-extinguível, com espessura mínima de 10mm;
- Revestimento em tecido sintético, similar a couro, na cor preta, fixação sem grampos aparentes;
- Medidas mínimas do encosto Largura: 40cm, Extensão vertical: 36cm;
- Medidas mínimas do assento Largura: 40cm, Profundidade da superficie: 44cm;
- Altura minima do assento em relação ao piso 42cm;
- Contra-encosto em polímero de alta resistência, na cor preta;
- Protetor de borda em perfil de PVC semi-rígido de alto impacto, na cor preta, contornando todo o perímetro do assento e do encosto;
- Ligeira inclinação na parte frontal do assento.

ESTRUTURA

- Longarina em tubo de aço de seção retangular mínima de 30x50mm ou oblonga de 30x60mm, com espessura de parede de, no mínimo, 2,0mm;
- Patas em tubo de aço de seção retangular mínima de 30x50mm ou oblonga de 30x60mm, com espessura de parede mínima de 2,65mm e 50cm de comprimento;
- Fixação dos assentos através de acoplamento e braçadeira metálicos aparafusados, assegurando resistência mecânica ao conjunto;
- Ligações entre tubos feitas por solda MIG;
- Todas as partes da estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preta;
- Extremidades das longarinas e dos pés dotadas de ponteiras plásticas de acabamento na cor preta;
- Quatro sapatas niveladoras, reguláveis, em nvlon, com cixo de aco rosqueável.

OBSERVAÇÕES

- Item da mesma marca e linha (ou linha superior) do Item 16.





ITEM 21

Cadeira giratória operacional com espaldar alto e Apoia-braço

 Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13962/2006 ou mais atualizada.

ASSENTO E ENCOSTO

- Concha dupla, bipartida;
- Estofamento em espuma de poliuretano injetado, isento de CFC, de alta resiliência, com, no mínimo, 50mm de espessura no centro do assento, densidade mínima de 55kg/m3 e 50kg/m3, respectivamente, para assento e encosto, moldados anatomicamente, bordas arredondadas;
- Estrutura moldada em resina poliéster, reforçada com fibra de vidro, de alta resistência, indeformável e auto-extinguível, com espessura mínima de 10mm;
- Revestimento em tecido sintético, similar a couro, na cor preta, fixação sem grampos aparentes;
- Medidas mínimas do encosto Largura: 42cm, Extensão vertical: 60cm;
- Medidas mínimas do assento Largura: 42cm, Profundidade da superfície: 44cm;
- Encosto com regulagem da altura do apoio lombar em pelo menos quatro posições, do deslocamento horizontal em pelo menos três posições e da inclinação;
- Profundidade do assento regulável em pelo menos três posições;
- Mecanismo de relax excêntrico (livre flutuação) com opção de bloqueio em qualquer ângulo;
- Contra-encosto em polímero de alta resistência, na cor preta;
- Ligeira inclinação na parte frontal do assento.

ESTRUTURA

- Base giratória composta por cinco hastes equidistantes, em alumínio polido;
- Rodízios de duplo giro injetados em nylon com banda de rodagem em poliuretano, em forma de "H", com eixo vertical de aço 1010/1020 com diâmetro mínimo de 11mm, fixado por meio de bucha de nylon e anel elástico em aço, eixo horizontal em aço 1010/1020 com diâmetro mínimo de 8 mm, rodas com diâmetro mínimo de 50 mm, largura da superficie de rolamento de no mínimo 7mm, distância entre rodas de 18 a 22mm;
- Com coluna central, com sistema de regulagem milimétrica da altura do assento e giro livre a 360°, composta de: pistão a gás (pneumático), rolamento com esferas de aço e mola amortecedora de alta resistência com diâmetro do fio aço-mola, no mínimo, de 6 mm, dimensionada para absorção de impactos do sentar brusco;
- Toda a estrutura metálica, que não seja em alumínio polido ou aço cromado, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preta.

APOIA-BRAÇOS:

- Braços tipo "T" retilíneos, em alumínio polido ou em aço cromado, afixados sob o assento;
- Regulagem vertical de altura, de profundidade, com, no mínimo, cinco e três estágios, respectivamente, e lateral;
- Apoio com bordas arredondadas, revestido em poliuretano injetado, na cor preta;
- Medidas mínimas: 7 cm de largura e 25cm de comprimento;
- Leve inclinação na parte frontal do apoio.

MANUAL

 Toda unidade deverá vir acompanhada de manual de instruções para utilização de todos os mecanismos da cadeira.





ITEM 22

Cadeira giratória operacional com espaldar alto, apoio de cabeça e Apoia-braço

 Obrigatório para este item o Certificado de Marca de Conformidade à norma ABNT NBR 13962/2006 ou mais atualizada.

ASSENTO E ENCOSTO

- Concha dupla, bipartida;
- Estofamento em espuma de poliuretano injetado, isento de CFC, de alta resiliência, com, no mínimo, 50mm de espessura no centro do assento, densidade mínima de 55kg/m3 e 50kg/m3, respectivamente, para assento e encosto, moldados anatomicamente, bordas arredondadas;
- Estrutura moldada em resina poliéster, reforçada com fibra de vidro, de alta resistência, indeformável e auto-extinguível, com espessura mínima de 10mm;
- Revestimento em tecido sintético, similar a couro, na cor preta, fixação sem grampos aparentes;
- Medidas mínimas do encosto Largura: 42cm, Extensão vertical: 60cm;
- Medidas mínimas do assento Largura: 42cm, Profundidade da superfície: 44cm;
- Encosto com regulagem da altura do apoio lombar em, no mínimo, quatro posições e horizontal de profundidade em, no mínimo, pelo menos três posições e da inclinação;
- Assento com regulagem horizontal de profundidade em pelo menos três posições;
- Mecanismo de relax excêntrico (livre flutuação) com opção de bloqueio em qualquer ângulo;
- Contra-encosto em polímero de alta resistência, na cor preta;
- Ligeira inclinação na parte frontal do assento;
- Apoio de cabeça incorporado ao encosto, com regulagem de altura e inclinação, em espuma de poliuretano injetado, revestido com tecido sintético, similar a couro, na cor preta.

ESTRUTURA

- Base giratória composta por cinco hastes equidistantes, em alumínio polido;
- Rodízios de duplo giro injetados em nylon com banda de rodagem em poliuretano, em forma de "H", com eixo vertical de aço 1010/1020 com diâmetro mínimo de 11mm, fixado por meio de bucha de nylon e anel elástico em aço, eixo horizontal em aço 1010/1020 com diâmetro mínimo de 8 mm, rodas com diâmetro mínimo de 50 mm, largura da superficie de rolamento de no mínimo 7mm, distância entre rodas de 18 a 22mm;
- Com coluna central, com sistema de regulagem milimétrica da altura do assento e giro livre a 360°, composta de: pistão a gás (pneumático), rolamento com esferas de aço e mola amortecedora de alta resistência com diâmetro do fio aço-mola, no mínimo, de 6 mm, dimensionada para absorção de impactos do sentar brusco;

 Toda a estrutura metálica, que não seja em alumínio polido ou aço cromado, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preta.



APOIA-BRACOS:

- Braços tipo "T" retilíneos, em alumínio polido ou em aço cromado, afixados sob o assento;
- Regulagem vertical de altura, de profundidade, com, no mínimo, cinco e três estágios, respectivamente, e lateral;
- Apoio com bordas arredondadas, revestido em poliuretano injetado, na cor preta;
- Medidas mínimas: 7 cm de largura e 25cm de comprimento;
- Leve inclinação na parte frontal do apoio.

OBSERVAÇÕES

- Item da mesma marca e linha (ou linha superior) do Item 21.



MANUAL

 Toda unidade deverá vir acompanhada de manual de instruções para utilização de todos os mecanismos da cadeira.

RELAÇÃO GERAL DOS ITENS E CERTIFICAÇÕES

	ITEM	DESCRIÇÃO	CERTIFICAÇÃO
	1	Mesa de escritório com tampo em formato "L"	OBRIGATÓRIA
	2	Mesa de escritório com tampo em formato "L"	OBRIGATÓRIA
	3	Mesa de escritório com tampo em formato "L"	OBRIGATÓRIA
	4	Mesa de escritório com tampo em formato retangular	
	5	Mesa de escritório com tampo em formato retangular	
	6	Mesa de escritório com tampo em formato peninsular	
LOTE 1	7	Mesa de escritório com tampo em formato peninsular	
	8	Mesa de reunião com tampo em formato circular	
	9	Mesa de reunião com tampo em formato elíptico	
	10	Mesa de reunião com tampo em formato elíptico	
	11	Gaveteiro volante	
	12	Gaveteiro mesa	
	13	Armário médio	OBRIGATÓRIA
LOTE 2	14	Armário médio	OBRIGATÓRIA
	15	Armário alto	OBRIGATÓRIA
	16	Cadeira giratória operacional com espaldar médio	OBRIGATÓRIA
	17	Cadeira de diálogo – com braços	OBRIGATÓRIA
LOTE 3	18	Cadeira de diálogo – sem braços	OBRIGATÓRIA
	19	Cadeiras sobre longarina – 2 lugares	
	20	Cadeiras sobre longarina – 3 lugares	
LOTE 4	21	Cadeira giratória operacional com espaldar alto	OBRIGATÓRIA



22	Cadeira giratória operacional com espaldar alto e apoio	OBRIGATÓRIA
	de cabeça	

Mr.

P

ANEXO C

PEDIDO DE FORNECIMENTO

Nome da Con	tratada:		Nota de Empenh	o/Contrato:	
Item do Pregão	2021 1020 1020 1020 1020 1020 1020 1020		Valor Unitário	Valor total	
DC A Contr			ECEA/SECED		
DBS. A Contr	atada deverá agendar a	entrega, junto a S	EGEA/SEGEP, po	r meio dos teletones:	
Salvador,					